

## **Супер Мега Мульти Super Mega Multi**

Данный БАД способен ежедневно обеспечивать организм человека всеми необходимыми витаминами и минералами. Применение Супер Мега Мульти рекомендовано как для людей с недостатком витаминов, так и для тех, кто заинтересован в поддержании здорового состояния функций всего организма. Это набор витаминов, минералов и 100 мг запатентованной смеси фруктов и овощей. Большое содержание в БАД **фосфата** способствует укреплению костей и зубов. Фосфаты – необходимый компонент клеточных мембран. Они играют ключевую роль в метаболических процессах, входят в состав многих ферментов, нуклеиновых кислот и фосфопротеидов. **Холин**, также входящий в состав витаминов, необходим для синтеза большинства липидных компонентов клеточных мембран и играет важную роль в транспорте жиров в клетку и из клетки. При дефиците холина в рационе снижается уровень карнитина. Важным ингредиентом также выступает **витамин С** – мощный антиоксидант. Он играет важную роль в регуляции окислительно-восстановительных процессов, участвует в синтезе коллагена и проколлагена, оказывает противовоспалительное и противоаллергическое действие. Витамин С является фактором защиты организма от последствий стресса. **Никотинамид** – это витамин **B3**, помогающий функционировать пищеварительной системе, участвующий в обмене углеводов, жиров, белков, поддерживающий кожу, нервную систему, поджелудочную железу в здоровом состоянии.

**Состав:** двухосновной фосфат кальция (23% кальция, 18% фосфора) 427,94 мг, холина битартрат (37% холина) 169,67 мг, аскорбиновая кислота (95% витамина С) 169,0 мг, запатентованная смесь фруктов и овощей (ананас, брокколи, морковь, яблоко, апельсин, томат, брюссельская капуста, цветная капуста, свекла, черника, сельдерей, виноград, грейпфрут, капуста, лимон, лайм, слива, малина, клубника, арбуз, редис, дыня, вишня, лук-порей, лук, папайя, персик, груша) 88,0 мг, никотинамид 51,1 мг, глюконат железа (11,58% железа) 50,0 мг, бетаина гидрохлорид 25,0 мг, L-глутаминовая кислота 25,0 мг, ретинола пальмитат (500 МЕ/мг витамин А) 12,0 мг, токоферола сукцинат 10,9 мг, пиридоксины гидрохлорид (82% витамина В6) 7,3 мг, глюконат магния (5,4% магния) 7,2 мг, пантотенат кальция (92 % пантотеновой кислоты) 6,5 мг, глюконат марганца (11% марганца) 6,15 мг, рутин из цветков софоры 5,0 мг, холекальциферол (100 МЕ/мг витамина D3) 4,8 мг, рибофлавин 4,8 мг, тиамина мононитрат (97% витамина В1) 4,33 мг, цитрусовые биофлавоноиды из цельных плодов померанца 4,0 мг, глюконат цинка (12,8% цинка) 2,2 мг, листья люцерны 1,0 мг, листья капусты 1,0 мг, плоды кайенского перца 1,0 мг, порошок чеснока 1,0 мг, порошок буры водоросли (*Ascophyllum nodosum*) (не менее 0,4% йода) 1,0 мг, листья кress-салата 1,0 мг, соевый лецитин 1,0 мг, экстракт стеблей спаржи 1,0 мг, липаза 1,0

мг, амилаза 1,0 мг, семена горчицы 1,0 мг, целлюлаза 1,0 мг, изофлавоны сои 1,0 мг, порошок тыквы 1,0 мг, цианкобаламин (1% витамина В12) 0,9 мг, глюконат меди (13,5% меди) 0,3 мг, инозит 0,26 мг, йодид калия (73,3% йода) 0,15 мг, биотин 1%-ный 1,0 мг. Вспомогательные вещества: носитель МКЦ (Е460) 145 мг, антислеживающий агент стеариновая кислота (Е570) 40 мг, стабилизатор кроскармеллоза натрия (Е468) 30 мг, антислеживающие агенты: диоксид кремния (Е551) 20 мг, стеарат магния (Е470) 15 мг

**Показания к применению:** для профилактики и лечения авитаминоза, как средство активизирующее окислительные процессы и повышающее общую сопротивляемость организма, применяется при инфекционных заболеваниях, а также для активизации процессов заживления и регенерации тканей (для лечения ран, язв, ожогов, обморожений).

**Противопоказания:** индивидуальная непереносимость компонентов, беременность, кормление грудью. Перед применением рекомендуется проконсультироваться с врачом.

**Рекомендации к применению:** взрослым – по 1 таблетке в день во время приема пищи. Продолжительность приема – 2-3 недели. При необходимости прием БАД можно повторить через 1-2 месяца.

**Форма выпуска:** таблетки массой 1350 мг, 60 таблеток в пластиковой баночке.

**Срок годности:** 3 года

**Условия хранения:** хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей, недоступном для детей месте при температуре от 15С до 25 °С.

**Свидетельство о государственной регистрации:** № RU.77.99.11.003.Е.004162.02.15 от 20.02.2015 г.

**Производитель:** «NUTRICARE INTERNATIONAL, INC.», 311 N. Robertson Blvd. Suite 302, Beverly Hills, California 90211 USA

